

# Modernity

L'addolcitore smart per grandi portate, grazie alla tecnologia brevettata Aquasential™ per un consumo ridotto di acqua, sale e energia.



# Liberati dal calcare in maniera smart ed efficiente, con il meglio della tecnologia Culligan.

Scopri l'intelligenza senza pari e l'efficienza straordinaria dell'addolcitore Modernity. Grazie alle sue tecnologie, ottimizza il consumo di sale, acqua ed elettricità, garantendo un notevole risparmio economico. Progettato per abitazioni di grandi dimensioni o con una richiesta d'acqua significativa, Modernity si distingue per la sua costruzione con materiali conformi alle norme di sicurezza e di tutela dell'ambiente. Migliora la gestione dell'acqua nella tua casa con l'addolcitore Modernity, coniugando prestazioni superiori e responsabilità ambientale.

## Ideale per dimore di grandi dimensioni

Modernity è stato concepito appositamente per le abitazioni più grandi o con elevato fabbisogno d'acqua. La sua progettazione mirata lo rende altresì adatto all'installazione in piccoli condomini. Affronta senza preoccupazioni le sfide legate alla gestione dell'acqua nelle residenze di maggiori metrature; installando l'addolcitore Modernity per risolvere definitivamente il problema del calcare.

## I benefici dell'acqua senza calcare



Bucato più soffice



Pelle più morbida, capelli più lucenti



Stoviglie brillanti, senza macchie



Elettrodomestici più duraturi

Risparmio sui costi  
di gestione della casa

**550€**  
/anno

Dati Istat 2019



## Risparmio di acqua ed elettricità, grazie alla tecnologia Aquasential™

Sale



Acqua



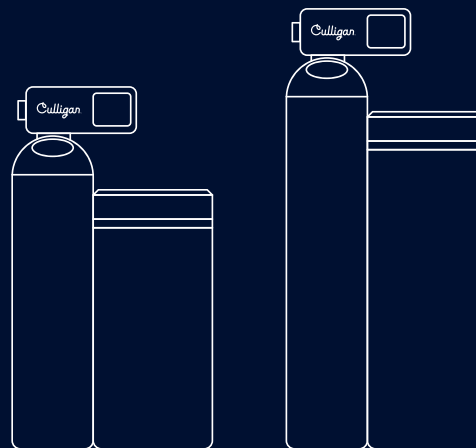
Elettricità



● Culligan™ Modernity

● Addolcitori tradizionali

Modernity è disponibile in due versioni, a seconda  
del fabbisogno d'acqua della casa e della famiglia



Modernity 20L

Modernity 40L

# Come funziona l'addolcitore Modernity

## 1. Kit bypass

Il kit bypass consente di escludere l'impianto durante alcune operazioni domestiche, che non richiedono acqua trattata, come innaffiare orti e giardini. Il filtro meccanico viene installato a monte dell'addolcitore ed è in grado di trattenere i residui di materiali non disciolti presenti nell'acqua.

## 2. Contenitore resine a scambio ionico

Il passaggio dell'acqua sulle resine determina l'addolcimento grazie allo scambio ionico che avviene tra gli ioni calcio e magnesio presenti nell'acqua, con gli ioni sodio presenti sulla resina. La tecnologia di rigenerazione controcorrente garantisce un'elevata performance delle resine.

## 3. Contenitore del sale

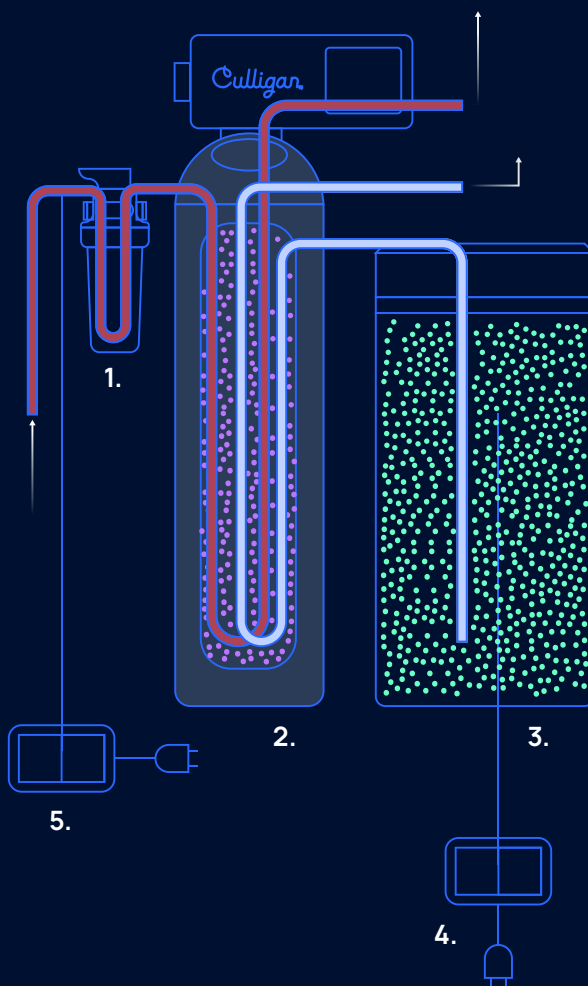
La salamoia che si forma nel contenitore del sale serve per la rigenerazione delle resine. La valvola di aspirazione della salamoia è dotata di un galleggiante di sicurezza. Il contenitore del sale è provvisto di un raccordo di "troppo pieno", che collegato allo scarico, previene eventuali fuoriuscite di acqua dallo stesso.

## 4. Aqua Safe

È un esclusivo e innovativo sistema di disinfezione automatico dell'addolcitore che lo rende conforme al DM 25/2012, garantendo la qualità microbiologica dell'acqua in uscita conforme al D. Leg. 18/2023. Il sistema è stato testato dall'Università di Bologna.

## 5. Aqua Stop

Questo dispositivo, opzionale, lavora in aggiunta al sistema antiallagamento standard, per garantire una sicurezza ancora maggiore nel rilevare e bloccare eventuali perdite d'acqua.



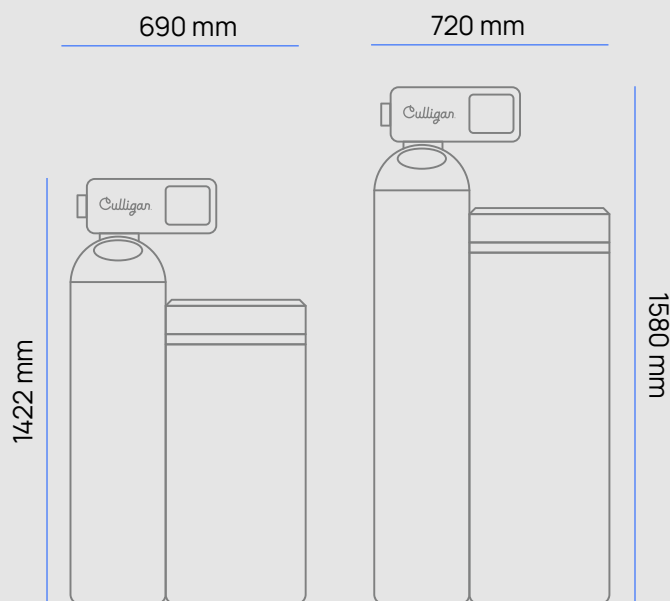
Flusso di addolcimento dell'acqua



Flusso di rigenerazione delle resine a scambio ionico

# Caratteristiche tecniche

## Dimensioni



## Accessori

Acqua Stop antiaggimento 3/4" (opzionale)

Acqua Safe

Sale

## Tecnologie e prestazioni

<b>Consumo di sale per rigenerazione</b>	1,8 - 5,4 kg	2,7 - 8,2 kg
<b>Portata media</b>	47 litri/minuto	47 litri/minuto
<b>Capacità ciclica per rigenerazione</b>	Mini: 97 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup> Max: 150 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup>	Min: 194 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup> Max: 356 m <sup>3</sup> x <sup>°f</sup>
<b>Capacità contenitore sale</b>	170 Kg	170 Kg
<b>Modalità di generazione resine</b>	Contro - corrente	Contro - corrente
<b>Consumo annuale di sale</b>	300 Kg*	400 Kg*
<b>Consumo annuale di acqua</b>	7,9 m <sup>3</sup>	9,6 m <sup>3</sup>
<b>Pressione minima</b>	1,5 bar	1,5 bar
<b>Indicatore visivo del livello di sale</b>	Si	Si

## Installazione

<b>Adatto per</b>	4+ persone	6+ persone
<b>Tipo di abitazione</b>	Ville	Bifamiliare
<b>Posizionamento</b>	A pavimento	A pavimento

### Manutenzione

Questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica, al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati. La sostituzione dei filtri è da effettuarsi almeno una volta l'anno. Un servizio diverso può anche essere necessario in funzione delle condizioni operative. Fare riferimento al manuale per tutte le informazioni e le avvertenze.

Modernity è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan.

### Test e certificazioni

Gli addolcitori Modernity sono progettati in USA, testati e certificati CE. Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conforme ai requisiti del D.M. 25/2012. Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto. Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna.

\*calcolato sulla base di una famiglia di 3 persone con durezza dell'acqua media e consumo a persona pari a 150 L/giorno.

\*\*Nelle dimensioni di ingombro dei componenti assemblati è necessario considerare gli spazi necessari per la manutenzione, per permettere il caricamento di sale e la manutenzione in modo agevole (UNI EN 806-5).

# Caratteristiche tecniche

## Accessori e consumabili

---

Aqua Stop 3/4" (Opzionale)	Aqua Stop 3/4" (Opzionale)	Aqua Stop 3/4" (Opzionale)
Aqua Safe	Aqua Safe	Aqua Safe
Sale	Sale	Sale

---

## Installazione

---

<b>Adatto per</b>	2 persone	2+ persone	4+ persone
<b>Tipo di abitazione</b>	Appartamenti	appartamenti	Villetta
<b>Posizionamento</b>	A pavimento	A pavimento	A pavimento

---

### Manutenzione

garantire i requisiti di potabilità dell'acqua trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati. La sostituzione dei filtri è da effettuarsi almeno una volta all'anno. Un servizio diverso può anche essere necessario in funzione delle condizioni operative. Fare riferimento al manuale per tutte le informazioni ed avvertenze.

Evolife è coperto da una garanzia di due anni, estendibile fino a 5 anni con continuità di contratto manutenzione Culligan

### Test e certificazioni

Gli addolcitori Evolife sono progettati in USA da Culligan International e marcati CE.

Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conforme ai requisiti del D.M. 25/2012.

Addolcitori contrassegnati in conformità alla Direttiva Europea 2012/19/UE, Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Eco Contributo RAEE assolto.

Il Sistema di disinfezione Culligan Aqua Safe è microbiologicamente testato presso il dipartimento di Farmacia e Biotecnologie dell'Università di Bologna.

---

Water you love.™

---

[casa.culligan.it](http://casa.culligan.it)  
800-857025  
[culligan@culligan.it](mailto:culligan@culligan.it)

Culligan Italiana S.p.A